

ICS 23.060.50
J 16



中华人民共和国国家标准

GB/T 12233—2006
代替 GB/T 12233—1989

GB/T 12233—2006

通用阀门 铁制截止阀与升降式止回阀

General purpose industrial valves—Casting iron globe
valves and lift check valves

中华人民共和国
国家标准
通用阀门 铁制截止阀与升降式止回阀
GB/T 12233—2006

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 20 千字

2007年4月第一版 2007年4月第一次印刷

*

书号:155066·1-29249 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 12233-2006

2006-12-25 发布

2007-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

7 标志和供货要求

7.1 标志

截止阀与升降式止回阀的标志按 GB/T 12220 的规定。

7.2 供货要求

截止阀与升降式止回阀的供货要求按 JB/T 7928 的规定。

前 言

本标准是对 GB/T 12233—1989《通用阀门 铁制截止阀与升降式止回阀》的修订。

本标准代替 GB/T 12233—1989《通用阀门 铁制截止阀与升降式止回阀》。

本标准与 GB/T 12233—1989 相比,主要变化如下:

——增加了止回阀压力试验泄漏量;

——增加了检验规则;

——增加了可锻铸铁管法兰的内容;

——删除了公称压力 PN16 以上产品的相关内容;

——删除了柱塞阀内容。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会(SAC/TC 188)归口。

本标准起草单位:安徽省白湖阀门厂有限责任公司、江苏花山阀门厂有限公司、江苏竹簧机械厂。

本标准主要起草人:张文权、方青、孔良良、汤伟、李健、许程伟。

本标准所代替标准的历次替代情况:

——GB/T 12233—1989。

进行安装。

4.8 填料压盖

填料压盖应采用带孔整体式或分体式,不允许采用开口式,其连接可用 T 型螺栓,也可用活节螺栓。

4.9 支架

4.9.1 支架可以与阀盖制成整体,也可以设计成两体,由设计者确定。

4.9.2 对于电、液和气驱动的阀门,支架与驱动装置连接法兰的尺寸应符合 GB/T 12222 的规定。

4.10 手轮

4.10.1 截止阀的手轮(包括驱动装置的手轮),顺时针旋转为关,逆时针旋转为开,轮缘上要有明显的指示关闭方向的箭头和“关”字,或开、关双向箭头及“开”、“关”两字。

4.10.2 手轮应用螺母固定在阀杆螺母或阀杆上。

4.11 材料

阀门主要零件的材料按 JB/T 5300 的规定选用。

4.12 壳体强度和密封

4.12.1 截止阀和升降式止回阀壳体强度和密封,应符合 GB/T 13927 的规定。但对于密封副是金属的公称尺寸不大于 125 的铸铁升降式止回阀泄漏量按表 4 规定。

表 4 铸铁升降式止回阀

试验介质	公称尺寸 DN	最大允许泄漏量/(mm ³ /s)
液 体	≤32	33
	40~65	20
	80~125	16

4.12.2 节流阀不进行密封试验。

4.13 静压寿命

截止阀按 JB/T 8859 规定的方法试验后,其静压寿命次数应达到表 5 的要求。

表 5 截止阀的静压寿命次数

公称尺寸 DN	静压寿命次数/次
≤100	≥2 500
≥125	≥2 000

5 试验方法

5.1 截止阀和升降式止回阀压力试验方法按 GB/T 13927 的规定。

5.2 截止阀静压寿命试验按 JB/T 8859 的规定。

6 检验规则

6.1 出厂检验

6.1.1 每台截止阀和升降式止回阀必须进行出厂检验,经检验合格后方可出厂。

6.1.2 出厂检验项目、技术要求、检验和试验方法按表 6 的规定。

通用阀门 铁制截止阀与升降式止回阀

1 范围

本标准规定了铁制截止阀与升降式止回阀的分类、要求、试验方法、检验规则、标志和供货要求等。

本标准适用于公称压力 PN10~PN16,公称尺寸 DN15~DN200,适用温度不大于 200℃的内螺纹连接和法兰连接的铁制截止阀和升降式止回阀。

本标准也适用于节流阀。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1047 管道元件 DN(公称尺寸)的定义和选用(GB/T 1047—2005,ISO 6708:1995,MOD)

GB/T 1048 管道元件 PN(公称压力)的定义和选用(GB/T 1048—2005,ISO/CD 7268:1996,MOD)

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 5796.3 梯形螺纹 第 3 部分:基本尺寸(GB/T 5796.3—2005,ISO 2904:1977,MOD)

GB/T 5796.4 梯形螺纹 第 4 部分:公差(GB/T 5796.4—2005,ISO 2903:1993,MOD)

GB/T 7307—2001 55°非密封管螺纹

GB/T 12220 通用阀门 标志

GB/T 12221 金属阀门 结构长度(GB/T 12221—2005,ISO 5752:1982,MOD)

GB/T 12222 多回转阀门驱动装置的连接(GB/T 12222—2005,ISO 5210:1991,MOD)

GB/T 13927 通用阀门 压力试验(GB/T 13927—1992,neq ISO 5208:1982)

GB/T 17241.6—1998 整体铸铁管法兰(neq ISO 7005-2:1988)

GB/T 17241.7—1998 铸铁管法兰 技术条件(neq ISO 7005-2:1988)

JB/T 308 阀门型号编制方法

JB/T 5300 通用阀门 材料

JB/T 7928 通用阀门 供货要求

JB/T 8859 截止阀 静压寿命试验规程

3 分类

3.1 结构形式

3.1.1 截止阀结构形式如图 1、图 2 所示。